behr
Labor-Technik

behrosog 6 Scrubber

behr`s neuer Gaswäscher

D

www.behr-labor.com

Quality made in Germany

Einfache und sichere Handhabung des behrosog 6

Gaswäscher

Komfortable Bedienung & intelligente Steuerung

- Digitale Anzeige mit zentralem Bedienknopf
- Stufenlose Regulierung der Saugleistung
- Leistungsüberwachte Pumpensteuerung
- Elektronisch geregelte Vakuumpumpe (bis 34 l/min)
- Busfähiges System
- Allspannungsfähig (100–240 V AC)
- Chemisch beständiges Gehäuse
- Sehr geringer Energieverbrauch (max. 80 W)

Sicheres Arbeiten im Labor

Während des Kjeldahl-Aufschlusses werden die säurehaltigen Dämpfe zuverlässig über die Scrubber-Einheit abgesaugt und in einem effizienten 4-Punkte-Reinigungssystem behandelt:

1. Abkühlen der Gase zur effektiven Entfernung aggressiver Bestandteile in der ersten Reinigungsstufe
2. Neutralisation der Dämpfe in der zweiten Reinigungsstufe
3. Abscheidung des Kondensats mittels leistungsfähiger Kondensatfalle
4. Absorption verbleibender Gerüche und Restgase durch hochwertige Aktivkohle

Ein speziell entwickelter Zusatzkühler ACS 6, ausgelegt für die Wasserabscheidung bei Kjeldahl-Aufschlüssen in Wasser, erhöht die Prozesssicherheit zusätzlich. Die gereinigte Abluft wird anschließend sicher über einen Schlauch abgeführt und in einen Abzug geleitet – für ein geschütztes und sauberes Arbeitsumfeld.

optional ACS 6
Aktivkohlefilter
Transparente Sicherheitstür
herausnehmbare Sicherheits-Auffangwanne
behrosog
100%
behrosog 6
max. level
H2O
NaOH max 10%
2000 ml
1800
1600
1400
1200
1000
800
600
400

behrosog 6 Scrubber

Vierstufiger Gaswäscher für maximale Sicherheit

Effiziente Neutralisation aggressiver Säuredämpfe
Sicher. Autark. Ressourcenschonend.

Der behrosog® 6 ist ein leistungsstarkes, vierstufiges Gaswäschersystem zur zuverlässigen Abscheidung und Neutralisierung anorganischer Säuredämpfe, wie sie insbesondere bei Kjeldahl-Aufschlüssen entstehen.

Er schützt Anwender und Umwelt, senkt Betriebskosten und arbeitet vollständig ohne Wasseranschluss – ideal für moderne, effiziente Laborumgebungen.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Vierstufiges Abscheide- und Neutralisationssystem
- Höchste Sicherheit für Anwender und Umwelt
- Kein Wasseranschluss erforderlich
- Hohe Saugleistung bei geringem Energieverbrauch
- Autarker Betrieb – unabhängig von Wasserdruck und Infrastruktur
- Kompakte Bauweise für die Aufstellung auf der Arbeitsfläche
- Intuitive digitale Steuerung
- Made in Germany

Hocheffizient – das 4-stufige Abscheidesystem

Der behrosog® 6 vereint bewährte Reinigungstechnologien in einem kompakten System:

1. Auswaschung der Prozessgase
2. Neutralisation der Säuredämpfe
3. Abscheidung des Kondensats über integrierte Kondensatfallen
4. Absorption verbleibender Restgase mittels Aktivkohle

Autark & ressourcenschonend

Wo Wasser ein begrenzter oder kostenintensiver Faktor ist oder ein hoher Automatisierungsgrad gefordert wird, bietet der behrosog® 6 eine überzeugende Alternative zu Wasserstrahlpumpen.

Externe Wasserquellen sowie druckabhängige Leistungsschwankungen entfallen vollständig.

- Konstante Leistung – unabhängig von der Wasserversorgung

Benötigte Betriebsstoffe

- Natronlauge (NaOH 15 %): 1,2 l (Neutralisationsflasche)
- Indikatorlösung
- Aktivkohle

Statusanzeige über Leuchtknopf

Weiß: Startvorgang

Grün: Pumpe in Betrieb

Blau: Standby-Modus (Display aus)

behrosog 6 Scrubber

Optional: Zusatzkühlsystem ACS 6

Das optionale ACS6-Zusatzkühlsystem (Ständer, Flaschen und Kühler) ist speziell für den Einsatz im behrosog® 6 konzipiert. Es wird über einen Sicherheitsbügel sicher befestigt, vollständig in den Prozess integriert und ausschließlich bei Kjeldahl-Aufschlüssen mit Wasser eingesetzt.

Technische Daten Gaswäscher behrosog 6

	behrosog 6
Gewicht	ca. 15 kg
Abmessungen in cm (B x T x H)	ca. 40,5 x 35 x 41
Pumpenförderleistung	max. 34 l/ min
Nennspannung	100 - 240 V AC
Leistungsaufnahme	max. 80 W

Bestelldaten

Typ	Artikelbeschreibung	Art.-Nr.
behrosog 6	mit Aktivkohle-Träger aus Glas (ohne Aktivkohle), ohne ACS6	B00800475
ACS 6	Zusatzkühlsystem für behrosog 6 bei Proben mit hohem Wasseranteil	B00818152
BI 100	Bromthymolblau-Indikatorlösung, 100 ml	B00682430
	Aktivkohle	

Made in Germany

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

behr Labor-Technik GmbH • Spangerstraße 8 • 40599 Düsseldorf
Tel.: (+49) (0) 211 – 7 48 47 19 • eMail: info@behr-labor.com
Internet: www.behr-labor.com

behr Labor-Technik

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

167202 D - V3_1_001